





هندسة تصنيع الأغذية

تأليف

آر. بول سينج
أستاذ مشارك الهندسة الغذائية
جامعة كاليفورنيا ديفز

دينيس آر. هيلدمان
أستاذ الهندسة الغذائية
جامعة ولاية ميتشجان

ترجمة

الدكتور بكري حسين حسن الدكتور علي ابراهيم بوكر حوياني
أستاذ مشارك هندسة تصنيع الأغذية أستاذ مشارك هندسة تصنيع الأغذية
قسم الهندسة الزراعية - كلية الزراعة - جامعة الملك سعود

النشر والمطابع - جامعة الملك سعود

ص.ب. ٢٤٥٤ الرياض ١١٤٥١ - المملكة العربية السعودية



مكتبة جامعة الملك سعود	
الرقم العام:	٦٠١٢٣٥
مكتبه:	٣
رقم العهد:	١٥٤٤٨

ح) جامعة الملك سعود، ١٤١٨ هـ

هذه ترجمة عربية مصرح بها لكتاب:

Food Process Engineering (Second edition) by: Dennis R. Heldman
and R. Paul Singh

1981, The AVI Publishing Co., Inc. Westport, Connecticut.

<p>فهرسة مكتبة الملك فهد الوطنية أثناء النشر هليدمان، دينيس آر هندسة تصنيع الأغذية / دينيس آر هيلدمان، آر بول سينج؛ ترجمة بكري حسين حسن، علي إبراهيم بوكر حوباني - الرياض. ٦٨٨ ص، ١٧ × ٢٤ سم ردمك ٢-٤٨٠-٠٥-٩٩٦٠ (جلد) ١-٤٨١-٠٥-٩٩٦٠ (غلاف)</p> <p>١- الصناعة الغذائية ٢- الهندسة الصناعية أ- سينج، آر بول (م.م) مشارك) ب- حسن، بكري حسين (مترجم) ج- حوباني، علي إبراهيم بوكر (مترجم) د- العنوان</p> <p>ديوي ٦٦٤ ١٧/٢٤٠٦</p>

رقم الإيداع ١٧/٢٤٠٦

حكمت هذا الكتاب لجنة متخصصة شكلها المجلس العلمي بالجامعة، وقد وافق المجلس على نشره في اجتماعه الحادي عشر للعام الدراسي ١٤١٦ هـ/ ١٤١٧ هـ المعقود بتاريخ ٧/٨/١٤١٥ هـ الموافق ١/٨/١٩٩٥ م.

مطابع جامعة الملك سعود ١٤١٨ هـ



تقديم الطبعة الثانية (1)

هذه الطبعة الثانية من كتاب هندسة تصنيع الأغذية تأليف كل من الدكتور دينيس هيلدمان (Dr. Dennis Heldman) ، تلميذي السابق ، والمؤلف المشارك آر بول سينج ، تلميذه السابق ، تؤكد مدى أهمية الطبعة السابقة. فقد نوهت في مقدمة الطبعة الأولى من الكتاب حاجة الناس في كل مناحي الصناعات الغذائية أن يأخذوا في اعتبارهم تلك المتغيرات المرتبطة بالتصميم ، والتي تتسم بأهميتها الخاصة في الهندسة المتعلقة بمجال التصنيع الغذائي.

فبالإضافة إلى ضرورة التعرف على العديد من المتغيرات التي يمر بها المنتج الغذائي البيولوجي الذي نتناوله من الإنتاج إلى الاستهلاك ، فإنه يتعين على المهندس في معظم الأحوال تطويع المعادلات التي تم تطويرها للمواد غير البيولوجية. وكما ازدادت الأبحاث التي تجرى في هذا المجال ، فيتعين أن تعدّل هذه المعادلات بصورة ملائمة لتصبح أكثر دقة ، أو يتعين العمل على تطوير معادلات جديدة ومحددة لاستخدامها في حسابات تصميم عمليات التصنيع الغذائي. وتقدم هذه الطبعة أحدث صيغ المعادلات المستخدمة . ويشع هذا الكتاب حاجة مهمة جداً تتمثل في تعريف المهندسين والتقنيين ، وخاصة أولئك الذين يتمتعون بخلفية رياضية وفيزيائية ، بالمعلومات الضرورية للحصول على تصميم أكثر كفاءة لإنجاز الأهداف. وتتعلق الأهمية القصوى - في الحاضر والمستقبل - بإنجاز التصميم الذي يعمل على استخدام أمثل للطاقة. ويعدّ اقتصادياً الآن أن تصرف مبالغ كبيرة على التكاليف الأولية بغرض الحصول على تصميم أكثر كفاءة من السابق عندما كانت تكاليف الطاقة تمثل نسبة أقل بكثير من التكاليف الكلية لهندسة التصنيع.

وتتعلق جميع الفصول في الطبعة الجديدة إلى حد ما بكفاءة العمليات التي تشمل : كفاءة استخدام الطاقة لعملية تصنيع محددة ، أو الكفاءة الكلية لإجراء سلسلة من العمليات بما فيها المواد اللازمة لإنجاز التصميم .

ومنذ ظهور الطبعة الأخيرة طرأ تطور رئيس تمثل في تبني النظام العالمي المتري لوحدات القياس (The International System, SI) . وعلى الرغم من عدم إيجاد اتفاق نهائي لعدد من مجالات تطبيقات النظام العالمي المتري لوحدات القياس (SI) في مجال الصناعات الغذائية إلا أنها في حالة تطور ، وآخر الوحدات المستخدمة مشمولة هنا . وأخيراً يمكن القول إن الطلاب وأعضاء هيئة التدريس والصناعيين يمكنهم الاستفادة من هذا الكتاب .

كارل دبليو. هول

مهندس محترف (P.E)، عميد

جامعة ولاية واشنطن،

بولمان، واشنطن

سبتمبر ١٩٨٠م

تقديم الطبعة الثانية (٢)

سيكون لتوافر الطبعة الثانية من هذا الكتاب في مجال الهندسة الغذائية تأثير ملموس للغاية في مجال علوم الأغذية وتقنياتها، وبصفة خاصة لطلاب البكالوريوس في مراحلهم المتقدمة، ولطلاب الدراسات العليا الذين يرغبون في إثبات جدارتهم في مجال الهندسة الغذائية، وكذلك للعاملين المحترفين في الصناعات الغذائية والصناعات ذات العلاقة، إضافة إلى الجهات الحكومية والجامعات. ولقد أتيت لي فرصة العمل اللصيق مع البروفيسور دينيس هيلدمان (Prof. Dennis Heldman) أثناء مرحلة دراساته لدرجة الدكتوراه، وأثناء عمله عضو هيئة تدريس في قسمي علوم الأغذية والهندسة الزراعية في جامعة ولاية ميتشجن، وأثناء الفترتين اللتين عمل خلالهما كعضو هيئة تدريس زائر بقسمي علوم وتقنية الأغذية والهندسة الزراعية في جامعة كاليفورنيا في ديفيس عام ١٩٧٠م ومرة أخرى عام ١٩٨٠م. فخبرته المتفردة في الهندسة وفي علوم وتقنية الأغذية تشكل مجموعة ممتازة من الإمكانيات والجدارة سهلت مراجعة هذا الكتاب. وكذلك أجدني من زاوية أخرى فخوراً أن أعمل مع البروفيسور بول سينج (Prof. Paul Singh) الذي يحتل منصباً مشتركاً كعضو هيئة تدريس في قسمي الهندسة الزراعية وعلوم وتقنية الأغذية هنا. ومنذ التحاقه بهيئة التدريس أنجز مشاركات رئيسية لبرنامج الهندسة الغذائية في مجالات التدريس والبحوث والخدمات العامة.

يعد مجال الهندسة الغذائية - في تقديري - واحداً من مجالات علوم تقنية الأغذية الأكثر حاجة لتطويرات إضافية ومستمرة. والعلماء الذين يتميزون بقدرتهم في ربط الجسور بين هذه المجالات مثل البروفيسور هيلدمان والبروفيسور سينج

يعدون نادريين، ومن حُسن طالعنا أن نحظى بعلماء لهم مثل هذه النظرة الشاقبة والجدارة برزت في تطوير مادة هذا الكتاب. وسيكون توقيت مادة هذا الكتاب ملائمًا، وبصفة خاصة في الوقت الذي تتطور فيه الصناعات الغذائية والصناعات ذات العلاقة بها، وتصبح علمية بصورة متزايدة، وبخاصة في تقويم طرق التعامل مع العملية التصنيعية والمنتج، وكذلك التطوير من العمليات الموسمية المؤقتة إلى العمليات المستمرة. وتعد الموضوعات المطروحة على الساحة حاليًا مثل المحافظة على الطاقة والماء في عمليات تصنيع الغذاء أمثلة جيدة لتوضيح ذلك.

وعند استقرارنا للمستقبل وتوجيه أنظارنا إلى الأمام نرى تأكيدًا متناميًا على القيمة الغذائية والخواص الطبيعية للأغذية المصنعة، وعلى استخدام الخصائص الفيزيائية والكيميائية لمكونات الغذاء لتطوير منتجات جديدة، وعلى السلامة وبرامج حماية البيئة. وستتطلب هذه الأنشطة اهتمامًا متزايدًا بمفاهيم الهندسة الغذائية للحصول على إبداعات جديدة تتعلق بالمنتج وبعملية التصنيع. وأنا واثق من أن المعلومات المقدمة في هذا الكتاب ستشكل القاعدة للتطوير التعليمي لعدد من علماء ومهندسي الأغذية الناشئين في هذا البلد وفي خارجه. ومن المؤمل أن مثل هذا الوعي وهذه الجدارة سيعززان التغيرات التي تحدث داخل مجالات الصناعات الغذائية والصناعات المرتبطة بها والتي ذكرناها سابقًا. ولهذه الأسباب فإنني أترك للقارئ مهمة العناية الفائقة بالمادة التي تم تطويرها في هذه الطبعة الثانية.

بي. إس. شوايقرت،

رئيس قسم علوم وتكنولوجيا الأغذية،

جامعة كاليفورنيا،

ديفيس، كاليفورنيا

مقدمة الطبعة الثانية

يزداد دور عمليات التصنيع والأجهزة في تمكين قطاع الصناعات الغذائية من إنتاج أغذية عالية القيمة الغذائية والصحية للمستهلك أهمية. ومع الزيادة المضطردة في تكاليف الطاقة اللازمة لكل جوانب التصنيع الغذائي، فقد أصبحت الحاجة لتحسين كفاءة عمليات التصنيع أكثر إلحاحاً. وتعلم المبادئ الأولية لتحليل هذه العمليات، فإن الحاجة لاستخدام الأسس الهندسية تصبح أكثر طلباً.

إن تعليم الهندسة الغذائية معقد جداً، فهو يتطلب تطوير مقررات ومناهج للطلاب ذوي الخلفية الهندسية جنباً إلى جنب مع أولئك الذين لا يتمتعون بمثل هذه الخلفية. ومن ثم يجب إعداد الكتب الدراسية المقررة بحيث تتلائم والحالة المتفردة للطلاب الذين يلتحقون بمقررات الهندسة الغذائية. ويجب أن تعالج الكتب المقررة للطلاب ذوي الخلفية غير الهندسية المفاهيم الأساسية للهندسة والرياضيات، وأن توجه جهوداً محدوداً للتصميم الهندسي. أما الكتب المقررة في الهندسة الغذائية للطلاب ذوي الخلفية الهندسية فيجب أن تركز على تصميم عمليات التصنيع وأجهزتها بناء على خلفية الطالب في الرياضيات وأسس الهندسة والديناميكا الحرارية. وهذا الكتاب المقرر في هندسة التصنيع الغذائي أعد خصيصاً لطلاب مرحلة البكالوريوس في الهندسة مع التركيز بوجه خاص على عمليات التصنيع وطرقها المستخدمة في منشآت التصنيع الغذائي.

إن التطورات المتلاحقة التي حدثت في هذا المجال خلال الخمس سنوات الماضية - منذ ظهور الطبعة الأولى - تجعل التوقيت الحالي لتوافر هذه الطبعة الثانية ملائماً للغاية، فتأثير التكاليف المتزايدة للطاقة أصبح عاملاً مؤثراً في تناول الاغذية

وتصنيعها وتعبئتها وتغليفها وتوزيعها. وأصبحت الحاجة ماسة وملحة إلى تحسين كفاءة العمليات الحالية، وتطوير عمليات جديدة أكثر كفاءة، مقارنة بأي وقت مضى خلال مسيرة صناعة الغذاء الحديثة. ومما يؤسف له أن تصميم عمليات التصنيع الحالية وأجهزتها استند على توافر الطاقة ورخص أسعارها، ومن ثم قد يتطلب تغيير ذلك مراجعة شاملة لتحقيق كفاءة مثلى في استخدام الطاقة. ويعالج هذا الكتاب الدراسي مفاهيم تصميم عمليات التصنيع بشكل سيسمح للطلاب باكتساب الفهم اللازم لعملية التصنيع بمستوى كاف لتحسين أو إعادة تصميم عملية، أو جهاز التصنيع على أساس الاحتياجات المرتبطة بكفاءة الطاقة.

والتطوير الثاني ذو الأثر الفعال يرتبط بوحدات القياس. فقد استخدمت الوحدات الإنجليزية في الطبعة الأولى بصورة متلائمة مع التطبيق الفعلي في مجال صناعة الغذاء. وعلى الرغم من عدم تغير الوحدات المستخدمة في الصناعة إلا أنه من الواضح أن التغيير إلى النظام المترى العالمي (SI units) سيحدث، وستعين على الخريجين الجدد الذين سيتبوأون مواقعهم في الصناعة بذل أقصى إمكاناتهم القيادية لعملية التحويل. وكان بوضع هذا في الاعتبار أن تخرج الطبعة الثانية بصورة كاملة مستخدمة النظام المترى العالمي للوحدات (SI units).

ويود المؤلفان التعبير عن تقديرهما للعديد من الشخصيات والمجموعات التي قدمت مشاركات إيجابية لهذه الطبعة. وأجزاء رئيسة من هذه الطبعة أكملها المؤلف الأول أثناء إجازة تفرغ علمي من جامعة ولاية ميتشجان. وبما أن هذه الإجازة للتفرغ العلمي قد تم إكمالها في جامعة كاليفورنيا بديفيس فإن كلا المؤسستين قدمتا مشاركات إيجابية. وأخص بالذكر الدعم والتشجيع اللذين قدماههما الدكتور بي. إس. شوايقرت (Dr. B. S. Schweigert) رئيس قسم علوم وتقنية الأغذية، والدكتور آر. إ. جاريت (Dr. R.E. Garrett) رئيس قسم الهندسة الزراعية في جامعة كاليفورنيا بديفيس وهو جهد يشكران عليه. وطوال فترة إعداد الطبعة الثانية فقد تمتع المؤلفان بالدعم المعنوي من الطلاب المهتمين بموضوع الكتاب الدراسي. وأخيراً فإن المؤلفين ممتنان لكارين كلاوسون (Karin Clawson) وكاثي آدمسكي (Kathy Adamski) لإعدادهما مسودة الكتاب للطبعة الثانية.

إن هنالك أوجه تماثل بين النمط الذي تم اتباعه في هذه الطبعة الجديدة والأغاط الأخرى في موضوع الهندسة الغذائية، ويشمل ذلك كتاب أساسيات الهندسة الغذائية تأليف إس. إي. تشارم (S.E. Charm) (Fundamentals of Food Engineering by S.E. Charm)، وكتاب العمليات المتكاملة في تصنيع الأغذية تأليف آر. إل. إيرل (R.L. Earle) (Operations in Food Processing by R.L. Earle) وكتاب مبادئ الهندسة الغذائية تأليف جي. سي. هاربر (J.C. Harper) (Elements of Food Engineering by J.C. Harper)، وكتاب أساسيات هندسة التصنيع الغذائي تأليف آر. تي. توليدو (R.T. Toledo) (Fundamentals of Food Processing Engineering by R.T. Toledo). وقد اعتمد هذا الكتاب بشكل كبير على الطبقات الأولى، والثانية، والثالثة من كتاب أسس الهندسة الغذائية تأليف الدكتور إس. إي. تشارم. ولقد وطد الدكتور تشارم أسس تقديم عديد من الموضوعات. وفي هذا الكتاب حاول المؤلفان اختيار الموضوعات التي تهتم الطالب ذي الخلفية الهندسية وتوطيد المسائل ذات التوجه التصميمي. وسيجد معظم طلبة الهندسة الغذائية قيمة متفردة في استخدام جميع هذه الكتب.

ويأمل المؤلفان أن يكون هذا الكتاب معيناً للطلبة الراغبين في هندسة التصنيع الغذائي. فإن مشاركات هؤلاء الطلبة لا تقدر بثمن، وستكون دوماً دافعاً قوياً للتطويرات المستقبلية.

دينيس آر. هيلدمان

آر. بول سينج

نوفمبر ١٩٨٠ م.

مقدمة الطبعة الأولى

تعتمد قدرة صناعة الغذاء على تقديم إمداد متواصل لأغذية مغذية وصحية للمستهلك اعتماداً كبيراً على العمليات التصنيعية والأجهزة المستخدمة في جميع مراحل المناولة والتصنيع والتوزيع. وتكون الكفاءة المتضمنة في إنجاز هذه المراحل دالة لتصميم عملية التصنيع أو الأجهزة. ودور الهندسة واضح جداً في كل جوانب تصميم عمليات التصنيع وأجهزتها.

وكلما ازداد الطلب على كميات كبيرة من الأغذية عالية الجودة، أصبحت الحاجة لأفراد يتميزون بقدرات معينة كبيرة. إن تصميم عمليات التصنيع العالية التعقيد وأجهزتها التي ستكون مطلوبة في المستقبل سيتطلب أفراداً يتميزون بفهمهم الجلي لعمليات التصنيع والأجهزة المستخدمة في مناولة وتصنيع وتوزيع الغذاء إضافة إلى المعرفة الدقيقة بالخصائص الكيميائية والميكروبيولوجية والبيوكيميائية للمنتجات الغذائية. ويبدو واضحاً أن تعليم المهندس الغذائي يمكنه إنجاز هذه بكفاءة عالية عن طريق إيجاد المجالات الملائمة للتدريس والتي يتم تصميمها خصيصاً لتوضيح تطبيقات الأسس والمفاهيم الهندسية على مناولة وتصنيع وتوزيع الغذاء. والمعلومات المقدمة في هذا الكتاب قُصد بها تزويد الطالب ذي الخلفية الهندسية بفرصة لتطبيق الأسس الهندسية في تصميم عمليات التصنيع للصناعات الغذائية ونظمها.

وهذا المجلد موجه للتصميم ويفترض وجود خلفية دراسية في حساب التفاضل والمعادلات التفاضلية وانتقال الحرارة والديناميكا الحرارية أو الكيمياء الفيزيائية وميكانيكا الموائع. وسيبدو منطقياً لهذه المادة أن يتم تقديمها في مرحلة

متأخرة من منهج طالب الهندسة، وفي برنامج الدراسات العليا لطالب علوم الأغذية ذي الميول الهندسية.

وهناك تماثل بديهي بين النمط المستخدم في هذا الكتاب وتلك الأنماط المستخدمة في كتاب أساسيات الهندسة الغذائية الطبعتين الأولى والثانية تأليف إس. إي. تشارم (Fundamentals of Food Engineering, Editions 1 and 2, by S.E.Charm)، وكتاب العمليات المتكاملة في تصنيع الأغذية تأليف آر. إل. إيرل (Unit Operations in Food Processing by R.L. Earle) ومن المؤكد أن الطرق التي تم استخدامها سابقاً في تقديم المفاهيم الهندسية لنظم تصنيع الأغذية كان لها تأثيراً فعالاً في أسلوب التقديم الذي تم استخدامه في هذا المجلد. لقد كان الهدف الأساسي للمؤلف هو تجميع الموضوعات التي تعد أساسية بحق لطالب الهندسة الذي يهيء نفسه للعمل في قطاع ما من قطاعات الصناعات الغذائية.

هناك مجالات عديدة تم إسقاطها، أو قدمت بصورة مختصرة. وليس في نية المؤلف عدم التأكيد على أهمية أي من المجالات على حساب تفضيل مجال آخر. وبصفة عامة من المؤمل أن تعطي المعلومات المقدمة خلفية كافية للطالب للتعامل الذاتي مع المواد المحذوفة. أحد المجالات البديهية هو تصميم عمليات المعاملة الحرارية التي تتطلب مساحة لا يستهان بها لتغطيتها بصورة جيدة. ولقد تم تقديم الأدوات الأساسية لوصف منحنى النجاة ومنحنيات التسخين أو التبريد للطالب ليستخدمها في دراسته لعمليات المعاملة الحرارية.

والحافز الأساسي للمؤلف في إعداد هذا الكتاب استمده أولاً عن طريق مرشد وزميل وصديق هو الدكتور سي. دبليو. هول (Dr. C.W. Hall) عميد كلية الهندسة في جامعة ولاية واشنطن. وأثناء سنوات الإعداد تمتع المؤلف بالتشجيع الذي قدمه الدكتور بي. إس. شوايقرت (Dr. B.S. Schweigert) رئيس قسم علوم وتقنية الأغذية في جامعة كاليفورنيا بديفيس والدكتور بي. أ. ستاوت (Dr. B.A. Stout) رئيس قسم الهندسة الزراعية، جامعة ولاية ميتشجان.

والمزلاء والمشاركون الآتية أسماؤهم كانت لهم مشاركات إيجابية بمراجعة

فصول عديدة من مسودة الكتاب :

دكتور/ آر. إل. ميرسون (Dr. R.L. Merson)، أستاذ مساعد، جامعة كاليفورنيا، ديفيس.

دكتور/ دي. دي. لوند (Dr. D.D. Lund)، أستاذ مشارك، جامعة ويسكنسن، ماديسون.

دكتور/ جي. سي. هاربر (Dr. J.C. Harper) جامعة كاليفورنيا، ديفيس.

دكتور/ سي. جي. هوج (Dr. C.G. Haugh)، أستاذ، جامعة بوردو، لافاييت، إنديانا.

دكتور/ بي. إل. كلاري (Dr. B.L. Clary)، أستاذ مشارك، جامعة ولاية أوكلاهوما، ستل ووتر.

السيد/ آر. دبليو. ديكيرسون (Mr. R.W. Dickerson)، رئيس، تصنيع الغذاء فرع التقديم، وكالة الغذاء والأدوية، سينسيناتي، أوهايو.

دكتور/ دي. آر. تومبسون (Dr. D.R. Thompson)، أستاذ مساعد، جامعة مينيسوتا، سانت بول.

دكتور/ جي. إل. بليسدل (Dr. J.L. Blaisdell)، أستاذ مشارك، جامعة ولاية أوهايو، كولومبس.

دكتور/ إس. دبليو. فليتشر (Dr. S.W. Fletcher)، أستاذ مشارك، جامعة ماساشيوستس، أمهرست.

دكتور/ دي. إف. فركاس (Dr. D.F. Farkas)، مهندس كيميائي، معمل الهندسة والتطوير، معمل أبحاث المنطقة الغربية، يو إس دي أي، ألباني، كاليفورنيا.

دكتور/ إف. دبليو. بيكر أركيما (Dr. F.W. Bakker-Arkema)، أستاذ، جامعة ولاية ميتشجان، إيست لانسنغ.

دكتور/ جي. إم. هاربر (Dr. J.M. Harper)، أستاذ، جامعة ولاية كلورادو، فورت كولينز.

دكتور/ تي. بي. لابوزا (Dr. T. B. Labuza)، أستاذ، جامعة مينيسوتا، سانت

بول.

دكتور/ في. أيه. جونز (Dr. V.A. Jones) ، أستاذ مشارك، جامعة ولاية كارولينا الشمالية، رالي.

دكتور/ جي. آر. روسناو (Dr. J.R. Rosenau) ، أستاذ مشارك، جامعة ماساشيوستس، أمهرست.

دكتور/ آر. هولمز (Dr. R. Holmes) ، أستاذ مساعد، جامعة ولاية كارولينا الشمالية، رالي.

بروفيسور/ إي. سيلتزر (Prof. E. Seltzer) ، جامعة روتجرز، برونسويك الجديدة، نيوجيرسي.

الاقتراحات والنقد البناء والتشجيع الذي قدمه هؤلاء الأساتذة الأجلاء الذين يعدون محل ثقة نتج عنها تحسن إيجابي كبير للكتاب. إضافة لذلك فإن المؤلف ممتن لكارول ستاينبيرج (Carole Steinberg) للساعات العديدة التي كرستها لطباعة العديد من المسودات.

ويرجو المؤلف أن يعبر عن امتنانه لكل الطلاب الذين خصصوا أوقاتاً لا يستهان بها لدراسة مسودة المتن. لقد أخذت التعليقات والاقتراحات مأخذ الجد نظراً لأن المعلومات المقدمة عُنِي بتقديمها لجميع الطلاب المعروفين بميولهم للهندسة الغذائية.

دينيس آر. هيلدمان

١٥ مارس ١٩٧٤ م.

مقدمة المترجمين

إن الحمد لله ، نحمده ونستعينه ونستهديه ، ونصلي ونسلم على نبيه الأمين محمداً صلى الله عليه وسلم وبعد .

يعد هذا الكتاب أحد الكتب المقررة والمرجعية المتميزة لمواد هندسة التصنيع الغذائي للمستويات المتقدمة في مرحلة البكالوريوس ويغطي بنسق سلس أهم المفاهيم الهندسية والعمليات المتكاملة الأساسية المستخدمة في عدد من منشآت التصنيع الغذائي. ويزخر كل فصل من فصوله بعدد من الأمثلة الحسائية مع توضيح الخطوات المثالية لحلولها. وتمثل المسائل الحسائية في نهاية كل فصل فرصة إضافية للتمرين على تطبيقات المعادلات الرياضية، ويتم تنويع ذلك بمسألة شاملة لترسيخ مفاهيم التطبيقات الرياضية في حالات تصميم النظم والعمليات التصنيعية وتطوير برامج للحاسب الآلي للاستفادة من إمكاناته المتقدمة. ويختتم كل فصل بقائمة من المراجع المهمة التي تم الاستناد إليها.

ولقد تولى الدكتور بكرى حسين حسن ترجمة الفصول: الأول، والثالث، والرابع، والخامس. حيث تناول في مجملها مقدمة إلى العمليات الهندسية في مجال الصناعات الغذائية، وعمليات التسخين والتبريد، والديناميكا الحرارية لتجميد الأغذية، والتبخير لتركيز الموائع الغذائية. وقام الدكتور علي إبراهيم بوكر حوياني بترجمة الفصول: الثاني، والسادس، والسابع، والثامن. حيث تناولت مبحث الانسياب للأغذية المصنعة، وتجفيف الأغذية، وعمليات الاتزان التلامسي، وأخيراً عمليات الفصل الميكانيكي. وقد تمت ترجمة

أجزاء الكتاب الأخرى والمراجعة العلمية الدقيقة للكتاب كاملاً بجهد متساوٍ من قِبَل المترجمين.

وإنه لمن دواعي غبطة المترجمين أن وفقهما الله لإنجاز هذا العمل الذي يلتمسان فيه أن يكون عوناً ودافعاً للطالب العربي لكي يشق طريقه بعزيمة وإصرار لا ينضب في مجال هندسة التصنيع الغذائي الذي يعد بحق أحد أهم المجالات العلمية الهندسية؛ لكونه يتعامل مع الغذاء الذي هو عصب الحياة.

ويأمل المترجمان أن تكون هذه الطبعة العربية إضافة جديدة تشري المكتبة العربية التي تعاني من نقص شديد في المراجع العلمية باللغة العربية، وبخاصة في مجال هندسة التصنيع الغذائي بقدر ما تكون مفيدة للطلاب في مرحلة التعليم الجامعي وللمهندسين والتقنيين، وخاصة المشتغلون منهم في مجالات الأغذية والتصنيع الغذائي.

ويود المترجمان التعبير عن خالص شكرهما وعميق تقديرهما للمعيد المهندس الزراعي/ جمال سعد السبكي على ما بذله من جهد ووقت في طباعة مسودة هذه الطبعة العربية على الحاسب الآلي ومساعدته الفعالة في الإخراج النهائي لها. لقد بذل المترجمان ما في وسعهما لتخرج هذه الطبعة العربية من كتاب هندسة التصنيع الغذائي واضحة الفكرة وسهلة العبارة؛ حيث توخيا استخدام الألفاظ العربية السهلة من خلال حسن التعبير وبراعة الإيضاح كلما أمكنهما ذلك حتى تخرج هذه الطبعة كما تمنياها بصورة لائقة ومشرفة وما التوفيق إلا من عند الله.

المترجمان

جمادى الآخرة ١٤١٤هـ (ديسمبر ١٩٩٣م).

المحتويات

الصفحة

هـ	تقديم الطبعة الثانية (١)
ز	تقديم الطبعة الثانية (٢)
ط	مقدمة الطبعة الثانية
م	مقدمة الطبعة الأولى
ف	مقدمة الترجمة

١	الفصل الأول : المقدمة
٥	(١, ١) تطبيقات الديناميكا الحرارية في تصنيع الأغذية
١٣	(١, ٢) حركية التفاعلات التي تحدث في الأغذية المصنعة
٢٢	(١, ٣) أسس انتقال الكتلة في تصنيع الأغذية
٢٨	تمارين على الفصل الأول
٢٩	مسألة شاملة (١)
٣٣	تسمية
٣٤	رموز سفلية دلالية
٣٥	المراجع

٣٧	الفصل الثاني : مبحث الانسياب للأغذية المصنعة
٣٨	(٢, ١) مقدمة إلى سلوك الإجهاد والانفعال في المواد
٤٠	(٢, ٢) خواص الأغذية المائعة

٤٠ نماذج مبحث الانسياب (ريولوجي)	(٢, ٢, ١)
٤٧ قياس معالم مبحث الانسياب	(٢, ٢, ٢)
٤٧ ريوترات الأنبوبة الشعرية	(٢, ٢, ٢) أ
٥٤ (ب) الريومترات الدورانية	(٢, ٢, ٢) ب
٦٢ القيم التجريبية	(٢, ٢, ٢) ج
٦٥ الاحتكاك	(٢, ٢, ٣)
٦٨ السريان الطبقي	(٢, ٢, ٤)
٧١ السريان الاضطرابي	(٢, ٢, ٥)
٧٧ اعتبارات في عمليات ضخ الأغذية المائعة	(٢, ٢, ٦)
٨٦ خصائص المستعلقات والمنتجات المركزة	(٢, ٣)
٨٧ للزوجة	(٢, ٣, ١)
٩٠ الدفع في الأنابيب	(٢, ٣, ٢)
٩١ نقل المواد المستعلقة	(٢, ٣, ٢) أ
٩٥ (ب) النقل بواسطة الهواء المضغوط	(٢, ٣, ٢) ب
٩٨ خصائص الأغذية الحبيبية والمسحوقة	(٢, ٤)
٩٨ الكثافة	(٢, ٤, ١)
٩٩ حجم الجسيم والتوزيع الحجمي	(٢, ٤, ٢)
١٠٤ دقق المساحيق الغذائية	(٢, ٤, ٣)
١٠٨ خصائص الأغذية الصلبة	(٢, ٥)
١٠٨ نماذج المرونة اللزجة	(٢, ٥, ١)
١١٣ قياس معالم المرونة اللزجة	(٢, ٥, ٢)
١١٤ الملمس النسيجي للأغذية	(٢, ٥, ٣)
١١٦ تمارين على الفصل الثاني	
١١٩ مسألة شاملة (٢)	
١٢١ تسمية	
١٢٤ رموز سفلية دليلية	
١٢٥ المراجع	

١٣١	الفصل الثالث : عمليات التسخين والتبريد
١٣٢	(٣, ١) أساليب انتقال الحرارة
١٣٣	(٣, ١, ١) التوصيل
١٣٨	(٣, ١, ٢) الحمل
١٣٩	(٣, ١, ٢) الحمل القسري
١٤٦	(٣, ١, ٢) الحمل الحر
١٤٨	(٣, ١, ٣) الإشعاع
١٤٩	(٣, ١, ٤) الانتقال الحراري الكلي
١٥٠	(٣, ٢) الخصائص الحرارية للأغذية
١٥٠	(٣, ٢, ١) الحرارة النوعية
١٥٣	(٣, ٢, ٢) الموصلية الحرارية
١٦٢	(٣, ٣) الحالة المستقرة للتسخين والتبريد
١٦٢	(٣, ٣, ١) انتقال الحرارة في السريان الطبقي
١٦٤	(٣, ٣, ١) سريان كباسي
١٦٦	(٣, ٣, ١) القطاع الجانبي للسرعة المكافئية مكتملة التطور
		(٣, ٣, ١) القطاع الجانبي للسرعة مكتملة التطور
١٦٧	لمائع يتبع قانون الأس
١٧٣	(٣, ٣, ٢) انتقال الحرارة في السريان المضطرب
١٧٥	(٣, ٣, ٣) المبادلات الحرارية
١٧٥	(٣, ٣, ٣) المبادل الحراري الأنبوبي
١٧٦	(٣, ٣, ٣) المبادل الحراري ثلاثي الأنابيب
١٧٧	(٣, ٣, ٣) المبادل الحراري اللوحي
١٨٠	(٣, ٣, ٣) المبادلات الحرارية اللوحية للموائع اللانيوتونية
١٨٢	(٣, ٣, ٣) المبادل الحراري ذو الكاشط السطحي الداخلي
١٨٣	(٣, ٣, ٣) المبادلات الحرارية ذات التلامس المباشر
١٨٦	(٣, ٤) الحالة غير المستقرة للتسخين والتبريد
١٨٧	(٣, ٤, ١) المقاومة الداخلية المهملة

١٨٩	مقاومة السطح المهملة	(٣, ٤, ٢)
١٩١	المقاومة السطحية والداخلية المحددة	(٣, ٤, ٣)
١٩٦	استخدام المعاملات "f" و "z"	(٣, ٤, ٤)
١٩٩	الأجسام المحددة	(٣, ٤, ٥)
٢٠٤	الأجسام الشاذة والمجسمات الإهليلجية	(٣, ٤, ٦)
٢١١	الطرق العددية	(٣, ٤, ٧)
	الانتقال الحراري غير المستقر في الأوعية	(٣, ٤, ٨)
٢١٤	المرجوحة (المقلبة)	
٢١٧	تمارين على الفصل الثالث	
٢٢١	مسألة شاملة (٣)	
٢٢٥	تسمية	
٢٢٨	رموز سفلية دليلية	
٢٣١	المراجع	
٢٣٧	الفصل الرابع : الديناميكا الحرارية لتجميد الأغذية	
٢٣٨	خصائص الأغذية المجمدة	(٤, ١)
٢٣٨	انخفاض نقطة التجمد	(٤, ١, ١)
٢٤٥	تكوين بلورة الثلج	(٤, ١, ٢)
٢٤٨	تغير المحتوى الحراري (الإنتالبي) أثناء التجميد	(٤, ٢)
٢٥٨	الاستقصاءات التجريبية	(٤, ٢, ١)
٢٦٣	التنبؤ بمعدلات تجميد المنتجات الغذائية	(٤, ٣)
٢٦٦	معادلة بلانك	(٤, ٣, ١)
٢٧٧	مسألة نيومان	(٤, ٣, ٢)
٢٨٠	حلول تاو	(٤, ٣, ٣)
٢٨٤	حلول تيان	(٤, ٣, ٤)
٢٨٤	طريقة موت	(٤, ٣, ٥)
٢٨٨	الحلول العددية	(٤, ٣, ٦)

٢٩٦	تصميم أجهزة تجميد الأغذية	(٤, ٤)
٢٩٦	مجتمعات الدفع الهوائي	(٤, ٤, ١)
٣٠٣	مجتمعات الألواح	(٤, ٤, ٢)
٣٠٦	مجتمعات الغمر	(٤, ٤, ٣)
٣٠٩	تخزين الأغذية المجمدة	(٤, ٥)
٣١٠	التغيرات أثناء التخزين	(٤, ٥, ١)
٣١١	تذبذبات درجة حرارة التخزين	(٤, ٥, ٢)
٣١٣	تمارين على الفصل الرابع	
٣١٤	مسألة شاملة (٤)	
٣١٦	تسمية	
٣١٨	رموز سفلية دلالية	
٣٢٠	المراجع	
٣٢٧	الفصل الخامس : التبخير لتركيز الموائع الغذائية	
٣٢٩	الديناميكا الحرارية للتبخير	(٥, ١)
٣٢٩	تغير الطور	(٥, ١, ١)
٣٣١	ارتفاع نقطة الغليان	(٥, ١, ٢)
٣٣٧	الانتقال الحراري أثناء التبخير	(٥, ٢)
٣٣٨	وسط التسخين	(٥, ٢, ١)
٣٤١	سطح التسخين	(٥, ٢, ٢)
٣٤١	المنتج	(٥, ٢, ٣)
٣٤٦	معاملات انتقال الحرارة	(٥, ٢, ٤)
٣٥١	تصميم نظم التبخير	(٥, ٣)
٣٥٤	زمن الاستبقاء (المكوث)	(٥, ٣, ١)
٣٥٩	النظم أحادية التأثير	(٥, ٣, ٢)
٣٦٥	النظم متعددة التأثير	(٥, ٣, ٣)
٣٧٨	تحسين كفاءة التبخير	(٥, ٤)

٣٧٩	نظم إعادة الكبس حرارياً	(٥, ٤, ١)
٣٨٤	نظم إعادة الكبس ميكانيكياً	(٥, ٤, ٢)
٣٨٨	مبخر درجة الحرارة المنخفضة	(٥, ٤, ٣)
٣٩٠	تمارين على الفصل الخامس	
٣٩١	مسألة شاملة (٥)	
٣٩٣	تسمية	
٣٩٥	رموز سفلية دلالية	
٣٩٧	المراجع	
٣٩٩	الفصل السادس : تجفيف الأغذية	
٤٠٢	المبادئ الأساسية للتجفيف	(٦, ١)
٤٠٣	قياسات الرطوبة	(٦, ١, ١)
٤٠٦	منحنى معدل التجفيف	(٦, ١, ٢)
٤٠٦	التجفيف في فترة المعدل الثابت	(٦, ١, ٢) أ
٤٠٩	التجفيف في فترة تناقص المعدل	(٦, ١, ٢) ب
٤١٠	تقدير زمن التجفيف	(٦, ٢)
٤١٠	الطرق التجريبية للتنبؤ بزمن التجفيف	(٦, ٢, ١)
٤١٠	فترة المعدل الثابت	(٦, ٢, ١) أ
٤١١	فترة المعدل المتناقص	(٦, ٢, ١) ب
٤١٣	المعادلات النظرية المفيدة للتنبؤ بزمن التجفيف	(٦, ٢, ٢)
٤١٣	فترة المعدل الثابت	(٦, ٢, ٢) أ
٤١٤	فترة المعدل المتناقص المتحكم فيها بعملية الانتشار	(٦, ٢, ٢) ب
٤١٦	معادلات إضافية للتنبؤ بفترة المعدل المتناقص	(٦, ٢, ٢) ج
		استخدام موازين الحرارة والمادة في تحليل	(٦, ٢, ٢) د
٤١٧	عمليات المجففات المستمرة	
٤٢٠	المحتوى الرطوبي المتزن ونشاط الماء	(٦, ٢, ٣)
٤٢٧	التجفيف باستخدام الصواني المثبتة	(٦, ٣)

٤٢٧	التجفيف باستخدام غرف التجفيف	(٦, ٣, ١)
٤٢٩	التجفيف باستخدام الأنفاق	(٦, ٣, ٢)
٤٢٩	التجفيف باستخدام المراقد المتحركة	(٦, ٤)
٤٣١	التجفيف بواسطة النواقل	(٦, ٤, ١)
٤٣١	التجفيف بواسطة السيور	(٦, ٤, ٢)
٤٣٣	المنتج المعلق في الهواء	(٦, ٥)
٤٣٣	التجفيف بالرذاذ (بالرش)	(٦, ٥, ١)
٤٧٣	التجفيف بالهواء المضغوط	(٦, ٥, ٢)
٤٧٣	التجفيف بواسطة المراقد المميعة	(٦, ٥, ٣)
٤٧٥	التجفيف بواسطة الأسطوانات الدوارة	(٦, ٦)
٤٧٥	أنواع مجففات الأسطوانات الدوارة	(٦, ٦, ١)
٤٧٦	معالم التصميم	(٦, ٦, ٢)
٤٨١	عمليات التجفيف الأخرى	(٦, ٧)
٤٨١	التجفيد	(٦, ٨)
٤٨٢	انتقال الحرارة والكتلة	(٦, ٨, ١)
٤٨٤	حسابات زمن التجفيد	(٦, ٨, ٢)
٤٩٠	تأثير المعاملات	(٦, ٨, ٣)
٤٩٣	التجفيد تحت الضغط الجوي العادي	(٦, ٨, ٤)
٤٩٤	تمارين على الفصل السادس	
٤٩٦	مسألة شاملة (٦)	
٤٩٨	تسمية	
٥٠٢	رموز سفلية دلالية	
٥٠٥	المراجع	

٥١١	الفصل السابع : عمليات الاتزان التلامسى	
٥١٢	القواعد الأساسية	(٧, ١)
٥١٢	الوصف العام لعمليات الانتقال	(٧, ١, ١)

٥١٣	ميزان المادة	(٧, ١, ٢)
٥٢٠	الاستخلاص	(٧, ٢)
٥٢١	معدل الاستخلاص	(٧, ٢, ١)
٥٢٥	النض (الغسل)	(٧, ٢, ٢)
٥٣٣	النض متعدد المراحل	(٧, ٢, ٣)
٥٥٥	تمارين على الفصل السابع	
٥٥٦	مسألة شاملة (٧)	
٥٥٧	تسمية	
٥٥٩	رموز سفلية دلالية	
٥٦١	المراجع	

٥٦٣	الفصل الثامن : عمليات الفصل الميكانيكى	
٥٦٤	الترشيح	(٨, ١)
٥٦٤	معادلات التشغيل	(٨, ١, ١)
٥٦٦	الترشيح عند معدل ثابت	(٨, ١, ١) أ
٥٦٩	الترشيح عند ضغط ثابت	(٨, ١, ١) ب
٥٧٢	آليات عملية الترشيح	(٨, ١, ٢)
٥٧٣	تصميم نظام للترشيح	(٨, ١, ٣)
٥٧٧	الترسيب	(٨, ٢)
٥٧٧	سرعات الترسيب للمستعلقات خفيفة التركيز	(٨, ٢, ١)
٥٨٠	الترسيب في المستعلقات عالية التركيز	(٨, ٢, ٢)
٥٨٤	الطرد المركزي	(٨, ٣)
٥٨٤	المعادلات الأساسية	(٨, ٣, ١)
٥٨٦	معدل الفصل	(٨, ٣, ٢)
٥٨٧	فصل سائل من سائل آخر	(٨, ٣, ٣)
٥٩٠	فصل الجسيمات من الغاز المستعلقة به	(٨, ٣, ٤)
٥٩٠	تمارين على الفصل الثامن	

٥٩١	مسألة شاملة (٨)
٥٩٣	تسمية
٥٩٤	رموز سفلية دليلية
٥٩٥	المراجع
٥٩٧	الملاحق: أشكال وجداول مفيدة
٦٣٧	المراجع
٦٣٩	أجوبة على تمارين مختارة
٦٤١	ثبت المصطلحات
٦٤١	اولاً: عربي - إنجليزي
٦٥٩	ثانياً: إنجليزي - عربي
٦٧٩	كشاف الموضوعات